



Chicago
Pneumatic

Operator's Manual

CP7620 / CP7620-2 / CP724H / CP726H

3/8" & 1/2" Impact Wrench



WARNING

To reduce risk of injury, everyone using, installing, repairing, maintaining, changing accessories on, or working near this tool must read and understand these instructions, as well as separately provided safety instructions part number 6159948710, before performing any such task.

Air Diagram:

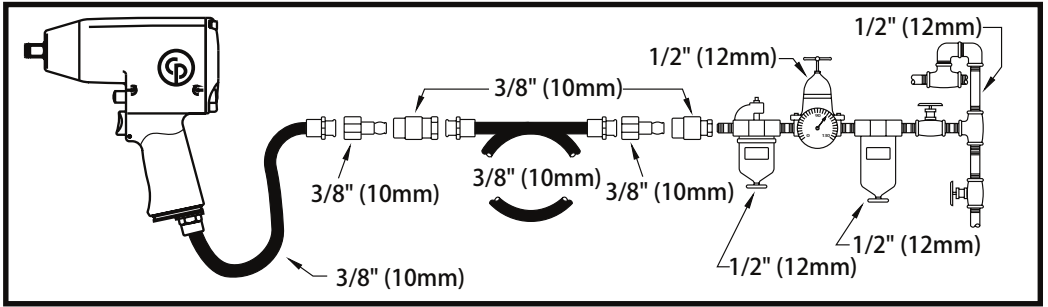












Fig. 1



Model	Drive	Torque		Speed	Weight	Inner Hose Dia.	Dimension L x H x W	Air Consumption		Air Inlet	Sound-Pressure L _{pA}	Sound-Power L _{wA}	Vibrations	
		Working	Max					Average	At load				ahd	k
											1	2	3	4
	[inch]	[ft.lbs] [Nm]	[ft.lbs] [Nm]	[min ⁻¹]	[lb] [kg]	[inch.] [mm]	[inch.] [mm]	[SCFM] [NI/s]	[SCFM] [NI/s]	[inch]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/s ²]	[m/s ²]
CP7620	1/2"	25-310 34-420	425 576	10000	5.3 2.4	3/8" 10 mm	7.1*7.9*2.6 180*200*66	4.4 2.1	17.7 8.4	1/4" NPT	89	100	4.9	2.5
CP7620-2	1/2"	25-310 34-420	425 576	10000	5.7 2.6	3/8" 10 mm	7.1*9.1*2.6 180*230*66	4.4 2.1	17.7 8.4	1/4" NPT	89	100	4.9	2.5
CP724H	3/8"	68-190 92-257	200 271	9600	3.1 1.4	3/8" 10 mm	5.7*7.3*1.9 146*185*48	3.7 1.4	15 7.1	1/4" NPT	91	102	4.4	2.4
CP726H	1/2"	68-190 92-257	200 271	9600	3.1 1.4	3/8" 10 mm	5.7*7.3*1.9 146*185*48	3.7 1.4	15 7.1	1/4" NPT	91	102	4.4	2.4

1. Dane techniczne (rys. 2)

Model	Napęd	Moment obrotowy		Prędkość	Ciężar	Wewn. średnica węża	Wymiary (Dł. x Wys. x Sz.)	Pobór powietrza		Wlot powietrza	Ciśnienie akustyczne L_{pA}	Moc akustyczna L_{wA}	Wibracje	
		roboczy	maks.					Średni	Przy obciążeniu				ahd	k
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
	[inch]	[ft.lbs] [Nm]	[ft.lbs] [Nm]	[min-1]	[lb] [kg]	[inch.] [mm]	[inch.] [mm]	[SCFM] [NI/s]	[SCFM] [NI/s]	[inch]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/s ²]	[m/s ²]

ciśnienie maks.: 6,3 bar (90 psi)

a_{w} : poziom wibracji, k niepewność: L_{pA} poziom ciśnienia akustycznego dB(A), $K_{pA} = K_{wA} =$ niepewność 3 dB.

Deklaracja emisji hałasu (ISO 15744) i wibracji (ISO 15744)

Deklarowane wartości uzyskano w trybie testów laboratoryjnych, zgodnych z normami. Nadają się do porównania z wartościami deklarowanymi dla innych narzędzi testowanych zgodnie z tymi samymi normami. Deklarowane wartości nie nadają się do oceny ryzyka. Wartości zmierzone w miejscu pracy mogą być wyższe. Rzeczywiste wartości ekspozycji oraz ryzyko obrażeń, jakich może doznać użytkownik, są unikalne i zależą od sposobu pracy użytkownika, obrabianego elementu i sposobu urządzenia miejsca pracy, a także czasu ekspozycji i warunków fizycznych posiadanych przez użytkownika.

Firma CHICAGO PNEUMATIC TOOLS nie ponosi odpowiedzialności za konsekwencje wykorzystania deklarowanych wartości, zamiast wartości odzwierciedlających rzeczywistą ekspozycję, do oceny indywidualnego ryzyka w miejscu pracy, nad którym firma nie ma kontroli.

W przypadku nieodpowiedniego zarządzania użytkowaniem narzędzia, narzędzie może powodować chorobę wibracyjną. Przewodnik UE dotyczący zarządzania użytkowaniem narzędzi wibrujących znajduje się na stronie: www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Zalecamy wprowadzenie programu nadzoru zdrowotnego, który wykrywa wczesne objawy związane z wystawianiem na hałas lub wibracje, aby możliwe było modyfikowanie procedur zarządzania w taki sposób, aby uniknąć dalszego pogorszenia stanu zdrowia.

2. Typ maszyny

- Ten produkt służy do montażu i demontażu łączników gwintowych w drucie, metalu i plastiku. Wszelkie inne zastosowanie jest niedozwolone. Wyłączanie do profesjonalnego użytku.
- Uważnie przeczytać informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania produktu!

3. Rozpoczęcie pracy i obsługa

- Podłączyć urządzenie zgodnie z rys. 1.
- Wszystkie dodatki przymocować w prawidłowy sposób do narzędzia.
- Obróty do przodu: wcisnąć kolek biegu wstecznego (B). Obróty wstecz: wyciągnąć kolek biegu wstecznego (B).
- Aby uruchomić urządzenie, nacisnąć spust (A). Aby zwiększyć prędkość roboczą, należy zwiększyć nacisk na spust. Aby zatrzymać urządzenie, zwolnić spust.
- Aby wyregulować moc wyściovą, ustaw regulator (C) tak, jak pokazano na Rys. 2.
- Przełącznik kierunku obrotu (B) można przełączyć tylko wtedy, gdy trzpień obrotowy całkowicie się zatrzyma. Zmiana kierunku przed zatrzymaniem trzpienia obrotowego może uszkodzić urządzenie.

4. Smarowanie
Smarowanie silnika

Używać smarowania z doprowadzeniem powietrza i oleju SAE #10. Wyregulować do dwóch (2) kropli na minutę. Jeśli nie ma możliwości zastosowania smarownicy z doprowadzeniem powietrza, należy raz dziennie wlewać do wlotu olej przeznaczony do silników pneumatycznych.

Zalecany smar CP Oil PROTECTO-LUBE:

- 4 oz (0.12l) P/N: CA149661
- 20.8 oz (0.591l) P/N: CA000046
- 1gal (3.8l) P/N: P089507

Smarowanie sprężelki

Raz na miesiąc sprawdzić olej w sprężelce. Stosować olej 5W40 lub równoważny w ilości 0.26 oz. (8ml)(CP724H/CP726H); 0.6 oz. (18ml) (CP7620/CP7620-2).

5. Konserwacja
Przestrzegać przepisów krajowych dotyczących bezpieczeństwa przekazywania oraz utylizacji wszystkich elementów.

- Jeśli urządzenie jest wykorzystywane codziennie, należy co trzy (3) miesiące rozebrać urządzenie i przeprowadzić jego kontrolę. Wymienić uszkodzone lub zużyte części.
- Zawsze upewnić się, że urządzenie jest odłączone od źródła zasilania (sprężone powietrze), aby uniknąć przypadkowego włączenia.
- Części, które szybko się zużywają, są podkreślone na liście części.
- Aby okres przerwy w pracy był jak najkrótszy, zalecamy stosowanie zastępujących zestawów serwisowych:

Zestaw do regulacji: patrz: lista części

6. Utylizacja

- Likwidacja narzędzi musi być zgodna z prawodawstwem odpowiedniego kraju.
- Urządzenia uszkodzone, mocno zużyte lub niepoprawnie działające **NALEŻY ODSUNĄĆ OD PRACY.**
- **Naprawę narzędzi może przeprowadzać wyłącznie personel techniczny.**

7. UE –deklaracja zgodności

My, firma: **CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA**

Oświadczamy, że produkt (produkty): **Klucz udarowy**

urządzenie typu (typów): **CP7620 / CP7620-2 / CP724H / CP726H**

Numery seryjne: **od 00001 do 99999**

Pochodzenie produktu : **Tajwan**

jest (są) zgodne z wymogami Dyrektywy Rady, odpowiadającej ustawodawstwu krajów członkowskich i dotyczącej : „maszyn i urządzeń” **2006/42/UE (17/05/2006)**

stosowanych norm, wzajemnie zgodnych : **EN ISO 11148-6:2012**

Nazwisko i stanowisko wydającego deklarację : **Nicolas Lebreton (Menager ds. badań i rozwoju)**

Miejsce i data: **Saint-Herblain, 29/07/2014**



Plik techniczny jest dostępny w. Nicolas Lebreton Menager ds. badań i rozwoju LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Francja

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Wszystkie prawa zastrzeżone. Używanie lub kopiowanie całości lub części niniejszego tekstu bez upoważnienia jest zabronione. Dotyczy w szczególności znaków towarowych, określeń modeli, numerów części i rysunków. Należy stosować wyłącznie części autoryzowane przez producenta. Usterki i awarie powstałe w wyniku używania nieautoryzowanych części nie podlegają gwarancji ani odpowiedzialności za produkt.